



# MANUAL DE INSTRUCCIONES

## COMPRESOR DE AIRE

**MODELO: CY-242/CY-502/CY-1002**



## PRESENTACIÓN

El compresor **FASCY** es una herramienta de uso profesional diseñada para suministrar aire comprimido, puede ser utilizado soplar, pintar y utilizar diversos tipos de herramientas neumáticas. Es la herramienta ideal para utilizar en herrerías, metalúrgicas, carpinterías, tapicerías, mueblerías y construcción en general.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES	CY-241/242	CY-501/502	CY-1002
TANQUE	24L	50L	100L
CAUDAL	213 l/m	216 l/m	389 l/m
PRESIÓN	8 Bar 115Psi		
POTENCIA	2Hp		3.5Hp
VELOCIDAD	2850 r. p. m.		
VOLTAJE	220V 50Hz		
PESO	17.5Kg	24Kg	49Kg

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

### ADVERTENCIA

Lea todas las instrucciones descriptas abajo, de no ser así podrá ocurrir una descarga eléctrica, fuego y/o serias lesiones. El término "El compresor" en todas las advertencias listadas abajo se refiere a herramientas operadas con tensión de red. (con cable)

## GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

### Seguridad del área de trabajo

a) Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Áreas desordenadas y sucias pueden ocasionar accidentes.

b) No opere el compresor en atmosferas explosivas, como por ejemplo en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. El generador genera calor y pueden encenderlas.

c) Mantenga a niños y espectadores lejos mientras que opera el compresor. Las distracciones pueden causar pérdida del control.

### Seguridad personal

a) Manténganse alerta, mire lo que hace y use el sentido común cuando utiliza el compresor. No la utilice cuando está cansado o bajo influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de desatención puede resultar en graves lesiones.

b) Utilice equipamiento seguro. Utilice siempre lente protector, máscara para polvo, zapatos antideslizantes, guantes y protectores auditivos esto reduce el riesgo lesiones.

c) No exceda su alcance. Manténgase balanceado y con los dos pies sobre el piso en todo momento. Esto posibilita un mejor control del trabajo en situaciones inesperadas.

### Seguridad en materia de electricidad

a) No modifique bajo ninguna forma el enchufe del compresor. El enchufe que encaje correctamente al tomacorriente reduce el riesgo de una descarga eléctrica.

b) No exponga el compresor a la lluvia o condiciones húmedas. El ingreso de agua aumenta el riesgo de una descarga eléctrica.

c) No abuse del cable de alimentación. Nunca lo utilice para transportar, tirar o desenchufar el compresor. Manténgalos lejos del calor, aceite, bordes filosos o partes móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de una descarga eléctrica.

d) Cuando utiliza el compresor en el exterior, utilice una extensión del cable adecuado para exteriores. El uso de un cable adecuado disminuye el riesgo de descarga eléctrica.

### **Cuidados del compresor**

a) Antes de cada uso inspeccione que no haya desalineamientos, bloqueos de partes móviles o cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento. Muchos accidentes son causados debido a la falta de mantenimiento.

b) No utilice el compresor si el presostato no activa y desactiva el paso de corriente. Cualquier compresor que no pueda ser controlada mediante el presostato es peligroso y debe ser reparado.

c) No fuerce el compresor. Use de acuerdo a estas instrucciones y en el sentido en que fue fabricada, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso para operaciones diferentes puede llevar a una situación peligrosa.

d) Por ningún motivo deje funcionando sin prestarle atención, no se aparte del compresor hasta que se haya detenido por completo.

e) Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar ajustes, verificación de partes, para cambio de aceite, desaguar el tanque etc.

f) Mantenga el compresor y accesorios en buen estado, verifique siempre el aceite, el filtro de aire y drene el agua del tanque periódicamente para evitar la corrosión y posible ruptura del tanque.

g) Nunca ajuste la válvula de seguridad o el presostato para permitir que el compresor genere más presión que la preestablecida por la fábrica.

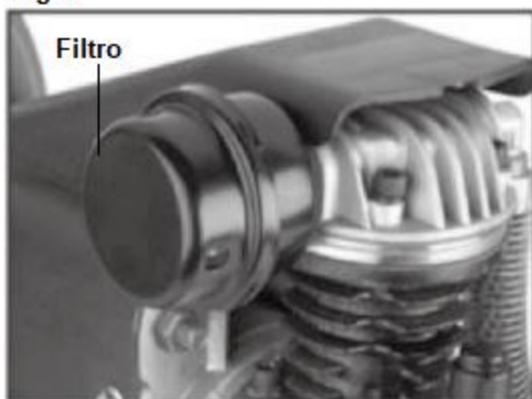
h) Nunca utilice el compresor sin el filtro de aire.

### **INSTALACIÓN**

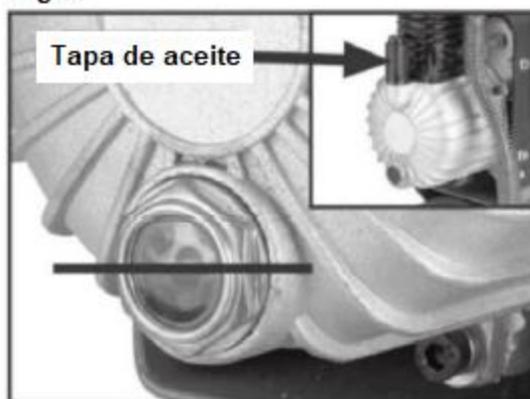
a) Retire todos los accesorios de la caja, coloque las ruedas y el filtro. (Fig. 1)

b) Verifique siempre el nivel de aceite, el nivel del aceite debe estar en el centro del medidor. **TIPO DE ACEITE RECOMENDADO SAE 10 30W** (Fig. 2)

**Fig 1**



**Fig 2**



## CONSEJOS DE OPERACIÓN

- a) Coloque el compresor sobre una superficie firme y nivelada.
- b) Asegúrese que el presostato esté apagado (Tapa roja presionada) antes de conectar el enchufe a la red.
- c) Deje abierto la válvula de drenaje, coloque el presostato en posición AUTO, (Tapa roja hacia arriba)
- d) Siempre que el compresor no haya funcionado durante más de unos días, déjelo funcionar con la válvula de drenaje abierta durante 5 minutos para lubricar completamente el motor.
- e) Cierre la válvula de drenaje para permitir que el tanque acumule presión. (Fig. 3)
- f) En el proceso de carga verifique el manómetro del tanque para ver si la presión del tanque va subiendo, presión máxima es de 115-120Psi – 8Bar, al llegar a la presión máxima se apagará automáticamente.
- g) Si el compresor no se apaga automáticamente a 120Psi apague el compresor con el presostato, caso contrario la válvula de retención cederá y empezará a liberar aire, acerque a un servicio técnico autorizado. (Fig. 4)
- h) La presión del tanque se muestra en el manómetro izquierdo y el aire que debe suministrarse a la herramienta se muestra en el manómetro derecho.
- i) La herramienta neumática que se conecta al compresor debe tener una presión de funcionamiento prefijado, regule la presión la presión de entrega de acuerdo a lo especificado en cada máquina.
- j) Ajuste la perilla del regulador para configurar la presión de entrega, gire a la derecha para aumentar la presión y a la izquierda para disminuir. (Fig. 5)
- k) Gire el anillo de bloqueo contra la parte inferior del regulador de aire para evitar cambios en la presión de aire. (Fig. 5)
- l) Conecte la manguera de aire con el adaptador acople NPT 1/4" al acople rápido del compresor. (Fig. 6)

Fig 3



Fig 4

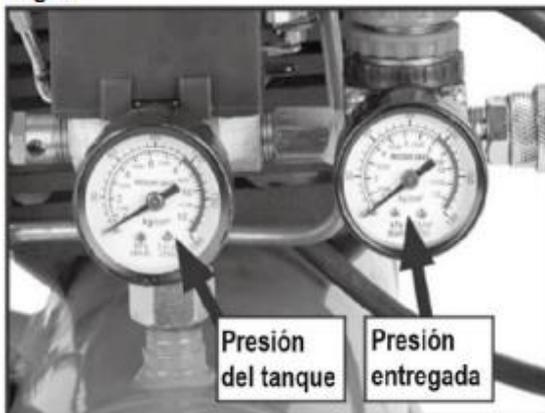


Fig 5



Fig 6



## CONEXIÓN DE UNA HERRAMIENTA

Al elegir herramientas neumáticas, tenga en cuenta el caudal de aire que ésta necesita para su correcto funcionamiento (l/min o CFM). La mayoría de las herramientas neumáticas tendrán el requisito de aire establecido en términos CFM a una presión específica.

**Dato: 1CFM=28,32l/m**

Las herramientas neumáticas operadas con volumen de aire insuficiente no realizarán una función satisfactoriamente y hará que el compresor funcione continuamente recalentando el motor. El compresor está equipado con un protector térmico dentro de del motor, si el compresor se sobrecalienta, el motor se apagará automáticamente.

## LUEGO DE LA OPERACIÓN

- a) Coloque el presostato en posición de apagado presionando el botón rojo.
- b) Desenchufe el compresor y gire el regulador hacia la izquierda para ajustar la presión a cero.
- c) Utilice una herramienta neumática para vaciar la presión de aire de la manguera, luego retire la manguera de aire y la herramienta.
- d) Drene el agua del tanque con la válvula de drenaje y deje abierta hasta un próximo uso. El tanque debe estar presurizado para drenar el agua.
- e) Guarde el compresor en posición normal en un ambiente fresco lejos de la humedad.

## MANTENIMIENTO

### DIARIAMENTE

- a) Verifique el nivel de aceite, observe el medidor para asegurar el nivel adecuado
- b) Compruebe que los cables no estén dañados o cualquier otra condición que pueda afectar el buen funcionamiento.

### SEMANALMENTE

- a) Elimine la suciedad y el polvo del filtro de aire y vuelva a colocarlo.
- b) Compruebe si hay pernos, tornillos o tuercas sueltas o flojas.
- c) Limpie de toda la suciedad y el polvo, el motor el ventilador y revise la manguera de aire, acoples etc. La suciedad puede ocasionar el sobrecalentamiento.

Filtro



## MENSUALMENTE

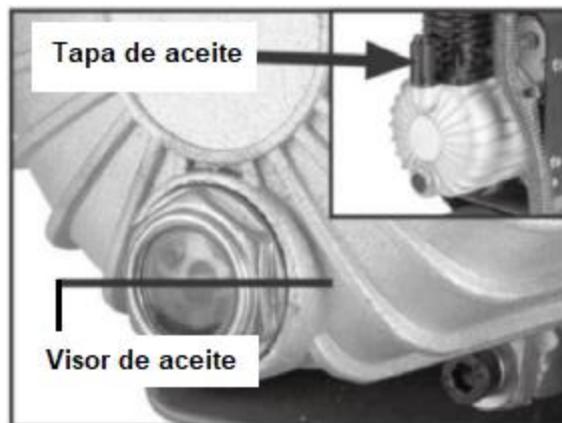
Después de las primeras 50 horas de trabajo o 30 días cambie el aceite de la bomba del compresor.

## TRIMESTRALMENTE

Después de 300 horas de trabajo o 3 meses cambie el aceite de la bomba y verifique las condiciones del tanque, presostato, manómetros y las condiciones generales.

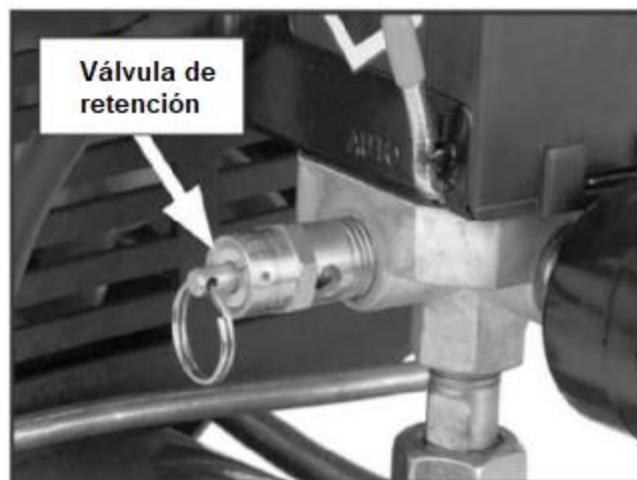
### CAMBIO DE ACEITE (SAE 10 30W)

- Coloque un recipiente para recoger el aceite debajo del visor, use una llave para retirar el visor.
- Incline el compresor para drenar el aceite y vuelva a colocar el visor de aceite.
- Retire la tapa de aceite y vierta el aceite hasta que quede en el centro del visor luego coloque nuevamente la tapa de aceite.



### CONTROL DE VÁLVULA DE RETENCIÓN

- Limpie la suciedad o el polvo de la válvula de retención.
- Estire del anillo de metal de la válvula para que el tanque libere el aire, la válvula debe reemplazarse si no abre o si tiene fuga de aire luego de estirar.
- La válvula de retención esta predeterminada para liberar aire si el tanque excede su presión máxima.



**SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

FALLA APARENTE	POSIBLE RAZÓN	POSIBLE SOLUCIÓN
Motor no arranca	Tanque presurizado	El motor no arranca con el tanque presurizado
	Sensor de sobre carga se ha disparado	Aguarde que el motor se enfríe
	Tensión baja	Verifique el voltaje
	Cortocircuito en el motor, cable o conexiones sueltas	Inspeccione todas las conexiones
	El presostato esta roto	Reemplace el presostato
El motor no entrega potencia requerida	Línea eléctrica sobre cargada	Reduzca el consumo de las líneas
	Dimensionamiento de cable inadecuado o cable demasiado largo	Aumente el dimensionamiento del cable o reduzca la longitud
El motor se sobrecalienta y la protección por sobre carga apaga el motor	Aletas de cilindro sucio	Limpie las aletas
	Filtro de aire obstruido	Limpie el filtro
	El compresor estar funcionando mucho tiempo sin descanso	No utilice herramientas neumáticas que exceden el CFM del compresor
	Circulación disminuida de aire a través del compresor	Limpie el motor
Exceso de ruido del compresor	Los tornillos o llave de la polea falta o están flojos	Inspeccione, reemplace o apriete si fuera necesario
	El ventilador roza	Ajuste la posición del montaje de la carcasa del ventilador apriete el ventilador y acomode la carcasa
Baja presión en el tanque o baja presión al apagar	Verificar regulador	Ajuste o reemplacelo si es necesario
	Fuga de aire	Revise manguera y conexiones
	El presostato apaga rápido el motor	Ajuste el presostato
	Válvula de drenaje abierta	Cierre la válvula
	Fuga en la válvula de retención	Verifique la válvula
	Filtro obstruido	Limpie el filtro
	Válvula de retención libera por debajo de 120Psi	Reemplace la válvula
	Junta con fuga	Revise o reemplace la junta
Anillos desgastados	Reemplace los anillos	
Trabaja con dificultad	Nivel de aceite bajo	Verifique el nivel de aceite
	Filtro obstruido	Limpie el filtro
	Pistón suelto	Acerque a servicio técnico
La válvula de retención permanece abierta y el motor no deja de funcionar	Presostato ajustado muy alto	Ajuste el presostato
	Válvula de retención defectuosa	Reemplacelo
La válvula de retención reduce la presión muy rápido	Válvula defectuosa	Repare o reemplace
	Fuga de aire en el presostato	Ajuste o reemplacelo si es necesario
El aire tiene exceso de humedad	El tanque no está drenado	Abra la válvula de drenaje
	La tubería está sucia	Limpie o reemplace

## **Reparación**

La reparación deberá realizarse en un servicio técnico autorizado para los productos **FASCY** utilizando solo repuestos originales, esto garantizará la seguridad del producto.

## **TERMINO DE GARANTÍA**

### **PLAZO Y COMPROBACION DE LA GARANTÍA**

1. Los productos **FASCY** han sido rigurosamente testados por la empresa y cuenta con garantía contra defectos originado de fabricación por un periodo de **UN AÑO** a partir de la fecha de compra del **PRIMER CONSUMIDOR**.

2. Para la comprobación de este plazo, el consumidor deberá presentar la Tarjeta de Garantía debidamente completada y el comprobante de compra.

### **EXCLUSION DE GARANTÍA**

1. Partes desgastadas por el uso normal del producto.
2. Los daños causados por accidentes, abuso o mala utilización.
3. Los productos que no cuentan con la etiqueta de seguridad o etiqueta violada.
4. Los productos que hayan sido reparados por servicio técnico no autorizado.
5. Los productos que hayan sido modificados total o parcialmente.

**La empresa se reserva el derecho de dar explicación sobre la garantía.**